

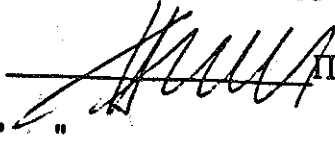
ОАО "НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

ОКП 09 8000

Группа В23

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по технологии и качеству  
ОАО "НЛМК"

  
П.П. Чернов  
" " 2001 г.


ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ  
КОММЕРЧЕСКОГО КАЧЕСТВА  
НЕТИПИЧНЫХ РАЗМЕРОВ  
Технические условия  
ТУ 14-106-630-2001

Держатель подлинника: ОАО "НЛМК"

Срок действия:


СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор ООО «Сенар»

  
Сизоненко Н.И.  
«19» июля 2001 г.

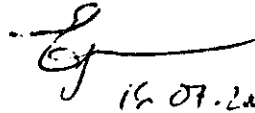


РАЗРАБОТАНО:

Начальник технического управления  
ОАО "НЛМК"

  
Кукарцев В.М.  
«19» июля 2001 г.



2001 год.

  
16.07.2001  
  


Настоящие технические условия распространяются на тонколистовой и толстолистовой горячекатаный и горячекатаный травленный прокат коммерческого качества нетипичных размеров (с рядом размеров, имеющим ограниченный спрос) с факультативными механическими свойствами, который не был реализован из-за несоответствия требованиям заказов в течение месяца.

Прокат заказывается по диапазонам толщин, диапазонам ширин, диапазонам длин.

В зависимости от марки стали, механических свойств, отделки поверхности прокат коммерческого качества нетипичных размеров может быть использован для ремонтных нужд, сварных конструкций, труб общего назначения; крепёжных изделий.

#### Примеры условных обозначений:

1) При заказе с указанием марки стали:

Лист из стали марки СтЗсп ГОСТ 16523-97, толщин диапазона 1,9-2,99, ширин диапазона 1101 – 1320 мм., длин диапазона от 2000 до 4000 мм., ТУ 14-106-630-2001:

(1,9-2,99) x (1101 – 1320) x (2000 – 4000) ТУ 14 – 106 – 630 - 2001

Лист -

СтЗсп ГОСТ 16523-97

2) При заказе любой марки стали в пределах стандарта:

Рулон, с диапазоном толщины 4,00-6,99, ширин диапазона 901 – 1100 мм., по ГОСТ 14637-89, ТУ 14-106-630-2001:

(4,00-6,99) x (901 – 1100) ТУ 14 – 106 – 630 - 2001

Рулон -

ГОСТ 14637-89

8568, 19281

## 1 Сортамент

1.1 Прокат подразделяют по диапазонам толщин и ширин, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Диапазоны ширин, мм. нетипичные размеры	Диапазон толщин, мм. нетипичные размеры					Кроме ширин, мм.
	1,2-1,89	1,9-2,99	3-3,99	4-6,99	7-16	
До 900	x	x	x	x	x	
901-1100	x	x	x	x	x	1000, 1100
1101-1320	x	x	x	x	x	1250
1321-1600	x	x	x	x	x	1400, 1500, 1600
1601 и более	x	x	x	x	x	1700, 1800
Кроме толщин мм.	1,5	2, 2,5	3	4, 5, 6	8, 10	

Диапазон длин для листового проката устанавливается заказчиком, ряд длин: 2500, 3000, 6000 мм. не являются нетипичными.

1.2 Сортамент проката, а также марки стали, определяются наличием не отгруженного по прямому назначению металла, находящегося на складе завода-изготовителя. Размеры (толщина, ширина, длина) проката должны соответствовать таблице 1, при этом хотя бы один размер должен быть нетипичным.

- 1.3 Диапазоны толщин, ширин, длин и марки стали указываются в спецификациях. Допускается прием заказа без указания конкретной марки, в этом случае марка стали определяется заводом-изготовителем проката в пределах указанных в заказе стандартов, технических условий.
- 1.4 Предельные отклонения по размерам и форме проката должны отвечать требованиям соответствующего стандарта или технических условий, по которым он был аттестован.

## 2 Технические требования.

- 2.1 Прокат должен отвечать требованиям соответствующих стандартов и технических условий, по которым он был аттестован. Механические свойства проката, поставляемого по настоящему техническим условиям - факультативны.
- 2.2 По точности изготовления, по плоскостности (листовой прокат), по характеру кромки проката должен соответствовать требованиям ГОСТ 19903 - 74.

## 3 Приёмка и методы испытаний.

- 3.1 Прокат к приёмке предъявляют партиями. Максимальный вес партии - вагонная норма. В единовременно отгружаемой партии количество марок и размеров не ограничены.
- 3.2 Каждая партия проката должна сопровождаться документом о качестве (сертификатом).

В документе о качестве (сертификате) должны быть указаны:

- наименование и адреса изготовителя и потребителя;
- номер заказа;
- марка (марки) стали;
- размеры и масса;
- состояние поставки;
- обозначение настоящих технических условий;
- обозначение нормативного документа (ГОСТ или ТУ), по которому прокат был аттестован.

## 4 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

- 4.1 Маркировка, упаковка, транспортирование проката - по ГОСТ 7566.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:  
Начальник бюро стандартизации  
технического управления ОАО "НЛМК"

Г.Н. Ерёмин

" " \_\_\_\_\_ 2001 г.