

ОАО "НОВОЛИПИЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

ОКП 09 7200

Группа В 23

Изменение №5 к ТУ 14-106-321-88 с.2

Абзац 2 введения изложить в следующей редакции:

Прокат изготавливается толщиной 2,0 - 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с ролпуском. По согласованию между потребителем и изготовителем допускается поставка проката других размеров.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по металлургии
ОАО "НЛМК"

В.П. Настич
В.П. Настич

"20" июля 1999г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:
Начальник бюро стандартизации
технического управления ОАО "НЛМК"

М.С. Б. Г.Н. Еренин

"26" июля 1999 г.

**ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГИБКИ, ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ ДЕТАЛЕЙ, ДЛЯ
ПОДГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И ДРУГИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

Технические условия
ТУ 14-106-321-88

Изменение № 5

Держатель подлинника ОАО "НЛМК"

Срок введения: с 28.07.99 г.

СОГЛАСОВАНО:

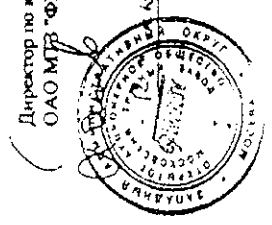
Директор по качеству и технологиям
ОАО МЭЗ "ФИЛИТ"

Г.Г. Полюнов
Полюнов Г.Г.
1999г.

РАЗРАБОТАН

Начальник технического управления
ОАО "НЛМК"

В.М. Кудрявцев
Кудрявцев В.М.
19. июля 1999г.



1999 год

Handwritten notes and signatures in the right margin.

Настоящие технические условия распространяются на тонколистовой холоднокатаный с суммарным обжатием до 5% прокат из низкоуглеродистой, качественной стали предназначенной для гибки, холодной штамповки деталей, из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества для изготовления труб и других металлических изделий.

Прокат изготавливается толщиной 2, - 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с роспуском.

1. Классификация и сортамент

1.1. Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

по способности к вытяжке:

- категория М - весьма глубокая вытяжка, ГОСТ 9045.
- глубокув - Г, нормальный - Н, сталь категорий I и 5 (кроме Вст1), ГОСТ 16523-70.

по качеству отделки поверхности:

- 1/ - высокок - П
- повышенной - Ш, ГОСТ 45-80
- 2/ - высокок - П, повышенной - П, обычной отделки - Ю, ГОСТ 16523-70.

Требования по сортаменту, химическому составу, механическим свойствам должны соответствовать ГОСТ 19044-73, ГОСТ 9045-80, ГОСТ 1950-74, ГОСТ 16523-70.

Качество поверхности уточняется по согласованным образцам.

допускается изготовление проката из низколегированных сталей.

Порядок расчета за продукцию

Расчет за продукцию производится в соответствии с приложением 1, 2 и 3.

Зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации
технического отдела ВЛДК

В.С. Селиванов

" 06 " 09 1988 г.

30

Министерство черной
металлургии СССР

Министерство
автомобильной промышленности
СССР

Новолипецкий металлургический
комбинат

П.О. АвтоАЗ

УДК 69.0000
Группа В 23

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
Техническое управление
Бюро стандартизации
ИНВ. № ТУ-275
ЭКЗ. № 8

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-821-88

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки
деталей, для изготовления трус и других
металлических изделий

с 10.03.88

Срок действия до 09.09.1993г.

Согласовано:

Инженер УЛП
Тихонов
06.10.88

Разработаны:
Главный инженер Новолипецкого
металлургического комбината
А.А. Ильянский
Начальник технического отдела

Н.П. Седнев
11.11.88

М.В. Б.А. Рысон
10.03.88

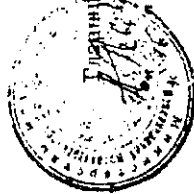
Руководитель Госстандарта
Н.Т. Илюков

ИЗВИСТЕСТВО МЕТАЛЛУРГИИ СССР

НОВОЛЕННЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ КОМПАНИИ ИМЭО В.А. Андропова

ОКД 097200
097300

УДК
Группа В23



Утверждаю
Генеральный инженер кабинета
(А.Д. Беляников)

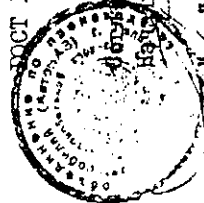
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГИВКИ ХОЛОДНОЙ
ИТАЛИЙСКИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРЪБ И
ДЕТАЛЕЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.

Технические условия
ТУ 14-10-321-88
(замочное И2)

Срок введения с 01.04.88

1. Пункт 1.1. Ключевые слова "... стандарт, категории I и B (кроме Вст I)".
2. Пункт 1.1. Классификация по качеству отдела
поверхности изложить в следующей редакции: "... по качеству
поверхности изложить в следующей редакции: - в соответствии с требованиями
ву отдела поверхности: - в соответствии с требованиями

ГОСТ 9045-80, ГОСТ 16523-89."
3. Замечать ссылку: ГОСТ 1521-79 на ГОСТ 16523-89,
ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1404-74 на ГОСТ 1404-80.



Разработано:
Начальник УИР АвтоВАЗ
А.К. Тихонов

Разработано:
Начальник технического
отдела ИИИ
В.В. Рябов

Начальник отдела новых
материалов УИР АвтоВАЗ
В.Т. Селнов

Исполнитель: В.В. Рябов
1991г.

НОВОЛЕННЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ КОМПАНИИ

ОКД 097200

В23

УТВЕРЖАЮ
Генеральный инженер ИИИ
А.Д. Беляников
1992



ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГИВКИ, ХОЛОДНОЙ ШТАМПУЙНОЙ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И ДРУГИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-106-321-88
(Изменение № 3)

Срок введения: 01.04.92

1. В тексте приложения вводи-он часть исключить следующие слова: "а также из импортной прокатной стали марки ВУСЭТ"

Пункт 1.1 изложить: "Требования по сырью, качеству, маркировке, маркировке сырьевых и технологических стали марки ВУСЭТ должны соответствовать ТУ 14-1-3761-84"



Разработано:
А.И. Пинский
1992

РАСМОДЕЛИЛО:
Начальник технического
отдела ИИИ
В.В. Рябов
" 5 " 02 1992

ЗАПЯТА ИЛИ
Начальник отдела стандартизации
технических условий ИИИ
В.С. Селнов
" 24 " 02 1992

Исполнитель: В.В. Рябов

30

АО НОВОЛЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ

ОКП 09 7200

Группа В 13

Утверждаю:
Главный инженер АО ЦМБС
А.А. Гольянов
" 12 " августа 1988

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки
деталей для изготовления труб и других метал-
лических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

Изменение № 4

Срок введения с 01.09.93

Срок действия технических условий продлить без ограничения.

Согласовано:

Начальник УМР ПО АВТОВАЗ
А.К. Тихонов
" 11 " с/р 1988

Разработано:

Начальник отдела
отдела
В.А. Павлов
" 11 " с/р 1988

зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации
В.А. Павлов

Министерство металлургии СССР
Новоленский металлургический комбинат
инж. В.В. Андропова

ОКП 09 7200
09 7300

У Д К
Группа В 13

УТВ. ДИ.А.):
Начальник кабинета
А.А. Гольянов
" 11 " с/р 1988

Прокат стальной для гибки, холодной штам-
повки деталей для изготовления труб и
других металлических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

(Изменение № 1)

Срок введения с 20.05.90.

1. Любая часть. Второй абзац после слов "... рудных
с рудососом ..." дополнить словами " и длине вырино " 100 мм
и более".

2. Пункт 1.1. Второй абзац дополнить " ЮСТ 1985.1-71".

Согласовано:

Начальник УМР ПО АВТОВАЗ
А.К. Тихонов
" 11 " с/р 1988

РАЗРАБОТАНО:

Начальник технического
отдела
В.А. Павлов
" 11 " с/р 1988

Начальник отдела новых

материалов УМР АВТОВАЗ
В.А. Павлов
" 11 " с/р 1988

