

ОАО "НОВОЛИПИЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

ОКП 09 7200

Группа В 23

Изменение №5 к ТУ 14-106-321-88 с. 2

Абзац 2 введения изложить в следующей редакции:

Прокат изготавливается толщиной 2,0 - 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с ролус-ком. По согласованию между потребителем и изготовителем допускается поставка проката других размеров.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по металлургии
ОАО "НЛМК"

В.П. Настич
В.П. Настич

"20" июля 1999г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:
Начальник бюро стандартизации
технического управления ОАО "НЛМК"

М.С. Б. Г.Н. Бречин

"26" июля 1999 г.

**ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГИБКИ, ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ ДЕТАЛЕЙ, ДЛЯ
ПОДГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И ДРУГИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

Технические условия
ТУ 14-106-321-88

Изменение № 5

Держатель подлинника ОАО "НЛМК"

Срок введения: с 28.07.99 г.

СОГЛАСОВАНО:

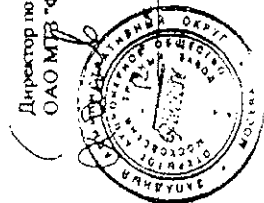
Директор по качеству и технологиям
ОАО МЗ "ФИЛИТ"

Г.Г. Поголов
Поголов Г.Г.
1999г.

РАЗРАБОТАН

Начальник технического управления
ОАО "НЛМК"

В.М. Кудрявцев
Кудрявцев В.М.
19. июля 1999г.



1999 год

Handwritten notes and signatures in the right margin.

Настоящие технические условия распространяются на тонколистовой холоднокатаный с суммарным обжатием до 5% прокат из низкоуглеродистой, качественной стали предназначенной для гибки, холодной штамповки деталей, из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества для изготовления труб и других металлических изделий.

Прокат изготавливается толщиной 2, - 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с роспуском.

1. Классификация и сортамент

1.1. Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

по способности к вытяжке:

- категория М - весьма глубокая вытяжка, ГОСТ 9045.
- глубокув - Г, нормальный - Н, сталь категорий I и 5 (кроме Вст1), ГОСТ 16523-70.

по качеству отделки поверхности:

- 1/ - высокок - П
- повышенной - Ш, ГОСТ 45-80
- 2/ - высокок - П, повышенной - П, обычной отделки - Ю, ГОСТ 16523-70.

Требования по сортаменту, химическому составу, механическим свойствам должны соответствовать ГОСТ 19044-73, ГОСТ 9045-80, ГОСТ 1950-74, ГОСТ 16523-70.

Качество поверхности уточняется по согласованным образцам.

допускается изготовление проката из низколегированных сталей.

Порядок расчета за продукцию

Расчет за продукцию производится в соответствии с приложением 1, 2 и 3.

Зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации
технического отдела ВЛДК

В.С. Селиванов

" 06 " 09 1988 г.

30

Министерство черной
металлургии СССР

Министерство
автомобильной промышленности
СССР

Новолипецкий металлургический
комбинат

П.О. АвтоАЗ

УДК 69.0000
Группа В 23

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
Техническое управление
Бюро стандартизации
ИНВ. № ТУ-275
ЭКЗ. № 8

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-821-88

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки
деталей, для изготовления трус и других
металлических изделий

с 10.03.88
Срок действия до 09.1993г.

Согласовано:

Инженер УЛП
Тихонов
06.10.88
Н.П. Седнев
И.И. и др.

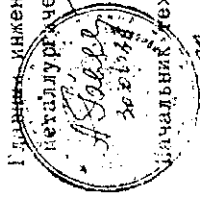
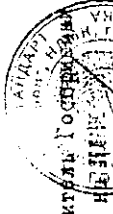
Разработаны:

Инженер Новолипецкого
металлургического комбината
А.А. Ильянский
Начальник технического отдела

Н.П. Седнев
И.И. и др.

М.В.В.
Зав. отд.

Руководитель Госстандарта
Н.Т. Илюкович



ИЗВИСТЕСТВО МЕТАЛЛУРГИИ СССР

НОВОЛЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМ.В.АНДРОПОВА

ОКД 097200
097300

УДК
Группа В23



Утверждаю
Генеральный инженер комбината
(А.Д.Беляников)

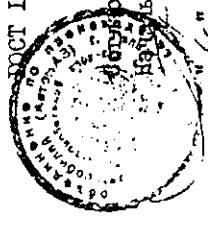
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГИВКИ ХОЛОДНОГО
ПРОКАТА, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И
ДЕТАЛЕЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.

Технические условия
ТУ 14-10-321-88
(Изм.очное №2)

Срок введения с 01.04.88

1. Пункт 1.1. Ключевые слова "... стандарт, категории I и B (кроме Вст I)".
2. Пункт 1.1. Классификация по качеству отделе
поверхности изложить в следующей редакции: "... по качест-
ву отделе поверхности: - в соответствии с требованиями
ГОСТ 9045-80, ГОСТ 16523-89."

3. Заменив ссылку: ГОСТ 1521-79 на ГОСТ 16523-89,
ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1404-74 на 19904-90.



Разработано:
Начальник УИР АвтоВАЗ
А.К.Тихонов
" 4 " 01 1991г.

Начальник отдела новых
материалов УИР АвтоВАЗ
П.Т.Селнов
" " " 1991г.

Rectangular stamp with handwritten text: "27 03 91" and "843/00031/02".

НОВОЛЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОКД 097200

В23

УТВЕРЖАЮ
Генеральный инженер НМН
А.Д.Беляников
1992

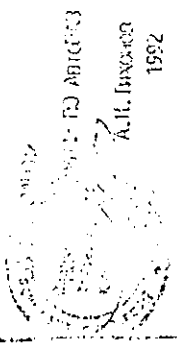


ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГИВКИ, ХОЛОДНОГО ПРОКАТА
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И ДРУГИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-106-321-88
(Изменение № 3)

Срок введения: 01.04.92

1. В тексте приложения вводи-он часам доложить сведения: а также из информации
ной стали марки ВГСТ-1.
Пункт 1.1 изменить: "Прокатная по соответствию, маркировке ГОСТу, маркировке
связи (для информации) стали марки ВГСТ-1 по ГОСТу 14-1-3761-84"



РАЗРАБОТАНО:
Начальник отдела
А.И.Панасов
" 5 " 02 1992

УТВЕРЖАЮ
Начальник отдела
Технического отдела
В.С.Селнов
" 24 " 03 1992

Handwritten signature and date: 27 03 91

30

АО НОВОЛЕНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОКП 09 7200

Группа В 13

Утверждаю:
Главный инженер АО ЦМБС
А.А. Голышев
" 2 " августа 1988

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки
деталей для изготовления труб и других метал-
лических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

Изменение № 4

Срок введения с 01.09.93 .

Срок действия технических условий продлить без ограничения.

Согласовано:

Начальник УМР ПО АВТОВАЗ
А.К. Тихонов
" 2 " августа 1988

Разработано:

Начальник отдела
отдела
В.А. Павлов
" 11 " августа 1988

зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации
В.А. Павлов

Министерство металлургии СССР
Новоленский металлургический комбинат
инж. В.В. Андропова

ОКП 09 7200
09 7300

У Д К
Группа В 13

УТВ. Д.А.):
Начальник кабинета
А.А. Голышев
" 11 " августа 1988

Прокат стальной для гибки, холодной штам-
повки деталей для изготовления труб и
других металлических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

(Изменение № 1)

Срок введения с 20.05.90 .

1. Любая часть. Второй абзац после слов "... рудных
с рудососом ..." дополнить словами " и длине вырино " 100 мм
и более".

2. Пункт 1.1. Второй абзац дополнить " ГОСТ 10651-74".

Согласовано:

Начальник УМР ПО АВТОВАЗ
А.К. Тихонов
" 19 " августа 1988

РАЗРАБОТАНО:

Начальник технического
отдела
В.В. Павлов
" 19 " августа 1988

Начальник отдела новых
материалов УМР АВТОВАЗ

В.А. Павлов
" 5 " августа 1988

