

ВОЛОГДСКАЯ ОБЛАСТЬ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР –  
главный инженер ОАО «Северсталь»  
**СеверСталь**  
ОТКРЫТОЕ  
АКЦИОНЕРНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
РОССИЯ  
А.А. Степанов  
2006 г.


## ПРОКАТ ПЛОСКИЙ КОММЕРЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

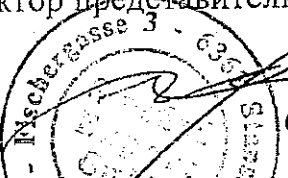
### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ


ТУ 14 – 105 – 767 – 2006


Изменение №1

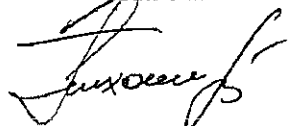
Держатель подлинника – ОАО «Северсталь»  
Срок действия с

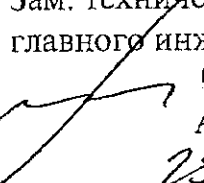
СОГЛАСОВАНО  
ЗАО "ТД «Северсталь-Инвест»  
Начальник  
  
Ю.В. Колесниченко  
2006 г.

"Северсталь-Экспорт"  
Директор представительства  
  
С.Н. Уткин  
2006 г.

РАЗРАБОТАНО:  
Начальник ЛПЦ-1  
  
В.В. Гейер  
2006 г.

Начальник ЛПЦ-2  
  
Н.Б. Скорохватов  
2006 г.

Начальник ЛПЦ-3  
  
И.Ю. Северинец  
2006 г.

Зам. технического директора –  
главного инженера – начальник ЦТРК  
  
А.А. Немтинов  
29.06.2006 г.

г. Череповец

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаного (ГК) проката, полученного при нарушении технологии, сбоях в работе агрегатов, потере свойств и товарного вида во время хранения, по другим причинам, не указанным в данных технических условиях.

Пример условного обозначения горячекатаного проката 4,5х1829х6096 мм из стали группы марок ОК категории качества 3:

4,5х1829х6096 ОК ГК КК3 ТУ 14-105-767-2006

**1. Раздел 2 пункт 2.1 дополнить:**

Прокат изготавливается из сталей с химическим составом, механическими свойствами, макроструктурой и качеством поверхности по ГОСТ 14637, ГОСТ 1577, ГОСТ 8568, ГОСТ 5520, ГОСТ 5521, и их экспортным аналогам (EN, ASTM, DIN, JIS и т.д.). Допустимые отклонения от требований стандартов по категориям качества горячекатаного проката указаны в таблице 6 приложения 2.

**2. Раздел 2 пункт 2.2 дополнить:**

Соответствие проката группам дефектов А, Б, В указано в таблице 6 приложения 3.

**3. Раздел 2 пункт 2.3 дополнить:**

За исключением горячекатаного проката.

**4. Раздел 2 добавить пункт:**

2.4. Горячекатаный прокат по химическому составу и механическим свойствам поставляется по группам марок: обыкновенного качества (ОК), низколегированные (НЛ), конструкционные легированные (КЛ). Соответствие группам марок указано в таблице 1 приложения 4. Горячекатаный прокат поставляется по группам размеров стандарт, нестандарт. Соответствие группам указано в таблице 2 приложения 4.

2.5. Горячекатаный прокат категории качества КК6 поставляется по группам толщин (ГТ): ГТ1, ГТ2, ГТ3, ГТ4. Диапазоны размеров для каждой группы указаны в таблице 6 приложения 2.

2.6. Допускается поставка горячекатаного проката:

- 2.6.1. ромбического или чечевичного рифления;
- 2.6.2. кромка обрезная или необрезная;
- 2.6.3. без перемаркировки и (или) переклеймовки.



Экспертиза проведена в ЦТРК

\_\_\_\_.\_\_\_\_.2006 г.

Специалист по стандартизации

\_\_\_\_\_  
М.п. подписьТ.А. Кирьянова  
И.О. Фамилия

Приложение 1

**ПЕРЕЧЕНЬ**

документов, на которые имеются ссылки  
в тексте технических условий  
дополнить

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 14637	2.1.
ГОСТ 1577	2.1.
ГОСТ 8568	2.1.
ГОСТ 5520	2.1.
ГОСТ 5521	2.1.

*MT*  
*В.А. Кирьянов*

Таблица 6. Категории качества горячекатаного проката.

категория качества	телескопичность не более, мм	разброс листов, винтов не более, мм	отклонение от пло- скости не более, мм/м	отклонения по тол- щине, ширине, длине мм	Толщина	Размер	дефекты
1	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	Стандарт	Стандарт	соответствует НТД
2	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	Стандарт	Нестандарт	соответствует НТД
3	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	не превышает полу- торных норм до- пусков	Стандарт	Стандарт	группа А
4	соответствует НТД	соответствует НТД	соответствует НТД	не превышает полу- торных норм до- пусков	Стандарт	Нестандарт	группа А
5	100	50	24	не превышает двойных норм до- пусков	не регламен- тируется	Стандарт Нестандарт	группа А,Б
6	100	80	40	не регламентируется	Группы толщины: ГТ1 – 0,8-3,9 мм ГТ2 – 4-12 мм ГТ3 – 12,1-51 мм ГТ4 – более 51 мм	не регламен- тируется	группа А,Б,В

*А.А. Антонов*

Таблица 6. Группа дефектов горячекатаного проката.

Группа	Дефект
А	отпечатки, волчок, задир, риски, надавы, царапины, рваная кромка, излом, перегибы, горелая кромка, окалина, грязь, завальцовка, непроработанный риф, выкрошка, складка, забуртовка, поперечный профиль, некачественная смотка, плена, серповидность, механические повреждения, пузырь вздутия, провал УЗК, размеры
Б	неметаллические включения, вкат посторонних предметов, мятые
В	трещины, расслой, недокат, закат, порез, гофра, холодная смотка, дыры

*М/*  
*А.С. / [Signature]*

## Приложение 4

Таблица 1. Группа марок горячекатаного проката.

Группа марок	Хим. состав						Мех. свойства
ОК	ГОСТ 380 без ограничения нижнего предела						Соотв. ГОСТ 16523, 14637
НЛ		C	Si	Mn	Cr	Ni	Кл. прочности не более 325
	Min	0.04	0.17	0.7			
	Max	0.20	0.80	1.8	0.5	0.01	
КЛ	За исключением ОК и НЛ						

Таблица 2. Группа размеров горячекатаного проката.

Группа размеров	Толщина от - до, мм			Размер проката	
				Ширина, мм	Длина листа, мм
Стандарт	0.88	1.12	(1)	1000-1300	2000-3000
	1.32	1.68	(1,5)		
	1.81	2.19	(2)		
	2.78	3.22	(3)		
	3.50	4.40	(4)	1250-2200	5000-8000
	4.50	5.40	(5)		
	5.50	6.40	(6)		
	7.20	8.45	(8)		
	9.20	10.45	(10)		
	11.20	12.80	(12)		
	13.20	14.80	(14)		
	15.20	16.80	(16)		
	19.20	20.80	(20)		
	24.10	25.80	(25)		
29.00	30.80	(30)			
38.80	41.00	(40)			
48.70	51.00	(50)			
Нестандарт	не входящие в стандарт			не менее 100 не более 2200	не менее 1900 не более 8000
Прочие	не входящие в стандарт и нестандарт				

(с условием на черновую марку)

С условием указания в сертификатах фактических размеров, марок, химии, мех. св-в.

*(Подпись)*

*(Подпись)*  
27.06.06